

CN70 CN70e

Extrem Robuste
Mobilcomputer



Der Intermec CN70 und CN70e eignen sich ideal für Anwendungen im mobilen Außendienst, die einen kompakten Formfaktor und eine kompromisslose Robustheit erfordern. Die zweckorientierte, ergonomische Gestaltung mit marktführender Funkkommunikation und Datenerfassungsfunktionen ermöglicht selbst in anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen optimale Mitarbeiterproduktivität.

- Leistungsstarkes mobiles Computing im Hinblick auf Größe, Gewicht und Robustheit
- Herausragende Rechenleistung und extrem schnelle Reaktionszeit
- Flexible Funktechnologie für optimale Netzabdeckung sowie herausragende Lösung für die Implementierung besonders kostengünstiger Routing-Strategien
- Außergewöhnliche Akkulebensdauer für lange Gerätebetriebszeiten ohne zusätzliche Größe und Gewicht
- Fortschrittliche Barcode-Imaging-Technologie mit hoher Bewegungstoleranz für schnelle Scanvorgänge und weiße Beleuchtung mit Laserzielsystem für hohe Leseraten
- Brillantes Display und Touchscreen mit längerer Lebensdauer
- Integrierte Diagnosefunktionen zur Überwachung der Geräte und Verringerung von Ausfallzeiten
- Umfassende Kompatibilität mit Druckern, Anwendungssoftware, Kommunikationsgeräten, einem kompletten Angebot an Peripheriegeräten und Zubehör für eine vollständige Enterprise-Business-Lösung
- Nicht zündfähige Variante für explosionsgefährdete Bereiche

Keine Kompromisse bei uns, keine Kompromisse bei Ihnen

Bei der Auswahl der optimalen robusten Mobillösung, die sowohl die Anforderungen und Präferenzen der IT-Abteilung, des Operations-Managers und des Anwenders erfüllt, müssen oft verschiedene Faktoren abgewogen werden: Größe gegenüber Robustheit, Gewicht gegenüber Akkulebensdauer, Unterstützung und Wartung verschiedener Geräte und Plattformen gegenüber einer optimierten Einzellösung für verschiedene Aufgaben und Funktionen.

Die kompromisslose Gestaltung des CN70 und CN70e sorgt für flexible Funktionalität und eine perfekte Mischung aus Robustheit, Arbeitszyklen und Ergonomie.

Der CN70 und CN70e wurden für den mobilen Außendienst konzipiert. Insbesondere der CN70 ist optimal für das Personal im mobilen Außendienst und Transportbetrieb geeignet, wenn hohe Leistung in einem kompakten Formfaktor gefordert wird. Der CN70e wartet ebenfalls mit leistungsstarkem Computing auf, ist jedoch mit einer größeren Tastatur ausgestattet, sodass er sich ideal für Lieferumgebungen eignet, in denen Arbeiter Handschuhe tragen oder mehr Daten eingeben müssen. Zudem können Sie den CN70 bzw. den CN70e auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzen, wenn Sie sich für die (für Zone 2) als nicht zündfähig zertifizierte Variante des CN70 bzw. des CN70e entscheiden.

Für eine nahtlose und intelligente Integration in Ihren Workflow geben wir Ihnen mit dem CN70 und CN70e ein komplettes Set an Software, Tools, Diensten und Schulungsmodulen an die Hand. Diese werden sowohl von Intermec als auch unserem globalen Netzbranchenführender Wiederverkäufer und ISV-Partner angeboten.

Auf jedem Mobilcomputer der 70er Serie ist der ScanNGo-Client von Intermec bereits vorinstalliert, was eine reibungslose Bereitstellung der Geräte beschleunigt und vereinfacht. Der eigenständige ScanNGo-Client ermöglicht CN70- und CN70e-Benutzern das Bereitstellen, Konfigurieren und automatische Herunterladen von Anwendungssoftware. Dies dauert selbst über WWAN anstatt mehrerer Minuten durch das Lesen vorkonfigurierter Barcodes nur wenige Sekunden.

Jede Sekunde zählt

Mobile Mitarbeiter befinden sich heute immer in einem Wettlauf gegen die Zeit, um ihre Aufgabe richtig und zudem schnellstmöglich zu erledigen. Schlechter Mobilfunkempfang, extreme Wetterbedingungen, beschädigte Barcodes und extreme Belastungen für die Geräte sind tägliche Begleiter.

Mit dem CN70 und CN70e können Sie diesen Herausforderungen gelassen entgegenblicken und dank unvergleichlicher Zuverlässigkeit wertvolle Sekunden einsparen.

Der hochleistungsfähige Imager von Intermec ermöglicht sogar bei schlechter Ausleuchtung optimale Barcode-Scanfunktionen und sorgt mit einer unerreichten Bewegungstoleranz und einem Laserzielsystem für eine höchstmögliche Bearbeitungsgeschwindigkeit. Auf diese Weise lassen sich bei Anwendungen mit hohem Scanvolumen kostspielige Verzögerungen vermeiden.

Zerkratzte und beschädigte Displays sowie fehlende oder unlesbare Tasten schmälern nicht nur die Effizienz Ihrer Mitarbeiter, sie werfen auch ein schlechtes Licht auf Ihr Unternehmen. Die kompromissslose Gestaltung des CN70 und CN70e umfasst ein bei allen Lichtbedingungen ablesbares VGA-Display, einen strapazierfähigen Touchscreen aus Gorilla®-Glas und eine praktisch unzerstörbare Tastatur. Deshalb können die Geräte effektiv von Ihren Mitarbeitern genutzt werden, anstatt in der Reparaturabteilung Dauergast zu sein.

Die hochflexible 70er Serie bietet Ihnen die Möglichkeit, einen Prozessor auszuwählen, der genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist. CN70 und CN70e bieten zwei verschiedene, superskalare Multi-Engine-Prozessoren in Industriequalität, die besonders hohe Geschwindigkeiten bei niedrigerem Energieverbrauch ermöglichen. Wählen Sie zwischen dem TI OMAP3 mit 1 GHz oder dem TI OMAP3 mit 600 MHz. Beide Prozessoren bieten die Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit, die Sie von der 70er Serie erwarten.

Im CN70/CN70e kommen diese Prozessoren der neuesten Generation sowie moderne Diagnosefunktionen für den Akkuzustand zum Einsatz – so liefert der CN70/CN70e stets die benötigte Leistung und reduziert die Kosten für Ersatzakkus.

Auch in puncto Konnektivität können der CN70 und der CN70e vollkommen überzeugen. Die Wide-Area-Lösungen umfassen eine Funkübertragung mit Flexible Network™, die auf allen Netzwerktypen läuft. Zudem ist eine On-the-Fly-Auswahlfunktion für Netzwerke verfügbar und verschiedene, einem Netzwerk zugeordnete Gerätepools sind nicht mehr erforderlich. Die 70er Serie bietet zudem UMTS/HSUPA und CDMA/EV-DO Rev. A Voice sowie Daten- und WWAN-Funkoptionen. Unabhängig von Ihrer Wide-Area-Kommunikationsumgebung bietet die 70er Serie eine Option, die Ihren Anforderungen gerecht wird.

Durch die Kombination einer extrem

effizienten Verarbeitungsarchitektur mit Akkus mit langer Laufzeit sowie modernen Diagnosefunktionen für den Akkuzustand gehören nicht nur leere Akkus und die damit verbundenen Ausfallzeiten der Vergangenheit an. Auch die CO2-Bilanz Ihres Unternehmens lässt sich verbessern. Umsatzsicherung sowie das Erkennen neuer Einnahmequellen sind das A und O für eine dauerhafte Wettbewerbsfähigkeit. Mit den Intermec-Ressourcenkits zur Anwendungsentwicklung können Sie die Daten aus GPS-Empfänger, 5-MP-Autofokus-Kamera, Barcode-Imager und den Sensoren innovativ zur Erstellung neuer Dienste und zum Erfassen aufschlussreicher Informationen über Ihren Außendienstbetrieb nutzen.

Probleme vor der Entstehung verhindern

Das Tempo und der hohe Wettbewerb in der heutigen Geschäftswelt verzeihen keine geplatzen Liefertermine. Ihr Erfolg hängt davon ab, ob Sie ein Problem frühzeitig beheben können, bevor es sich negativ auf die Produktivität Ihrer mobilen Mitarbeiter und letztendlich Ihr Geschäftsergebnis und die Zufriedenheit Ihrer Kunden auswirkt.

Die einzigartige Geräteüberwachung des CN70 und CN70e liefert mehr Informationen als je zuvor, sodass Ihr mobiles Personal und Ihre IT-Administratoren Probleme ohne Einschränkungen für den laufenden Betrieb im Blick behalten und verhindern können. Wichtige Untersysteme wie der Akkuzustand und die Scan- oder Kommunikationsfunktion können entweder von mobilen Mitarbeitern über das integrierte Dashboard-Hilfsprogramm oder aus der Ferne mithilfe der SmartSystems™-Konsole überwacht werden. Auf diese Weise lassen sich Ihre mobilen Computing-Assets besser nutzen.

Kunden, die sich für die alltägliche Verwaltung und Fehlerbehebung ihrer mobilen Geräte und Funkinfrastruktur einen vertrauenswürdigen Partner wünschen, bietet das INcontrol® Managed Services Portfolio über ein gehostetes, webbasiertes Toolset flexible und integrierte Optionen für Verwaltungsdienste. Mit INcontrol übernehmen die Technikprofis von Intermec oder einem der qualifizierten PartnerNet-Mitglieder diese Aufgaben, wodurch Kunden Assets nachverfolgen, Netzwerkinvestitionen effizient sichern und zugleich niedrigere Gesamtbetriebskosten erzielen können.

Baut auf einer gemeinsamen Plattform auf

Der CN70 und der CN70e sind zwei

von vier Modellen der 70er Serie. Jedes Modell verfügt über einen eigenen, zweckorientierten Formfaktor und bietet Auswahlmöglichkeiten bei Funksystemen, Tastaturen, Imagern, Software und Diensten. Auf diese Weise lässt sich für jeden Anwendungsbereich in Ihrer Betriebsumgebung eine individuelle Lösung erstellen. Dies unterstützt eine Anpassung an die Präferenzen und Bedürfnisse Ihrer Mitarbeiter, ohne dass aufgrund mehrerer Geräteplattformen zusätzliche Kosten entstehen.

Dank der einen gemeinsam genutzten Plattform bringt die 70er Serie auch die Vorteile einer gemeinsamen Computerarchitektur mit sich: Eine einzige Systemsoftware sowie miteinander verwendete Peripheriegeräte und Docking-Systeme reduzieren die Komplexität und Kosten der Infrastruktur.

So lassen sich häufige Aufgaben wie Softwareaktualisierungen, Schulungen neuer Mitarbeiter und die Verwaltung von Ersatzteilen und Ladegeräten vereinfachen.

Vorhandene Infrastrukturen länger einsetzen

Die 70er Serie wird von einem neuen, modularen Docking-System unterstützt, mit dessen Hilfe Sie Ihre Rendite bei Investitionen in die Ladegeräte- und Kommunikationsinfrastruktur maximieren können. Das System namens FlexDock setzt auf eine Basis mit zwei oder vier Positionen und lässt sich nach Ihren individuellen Anforderungen beliebig mit Aufnahmebuchsen für Mobilcomputer und Akkus kombinieren.

Neben der Wand- oder Schreibtischmontage bietet FlexDock weitere Befestigungsoptionen, die mit Standard-Racks kompatibel sind, die Platznutzung im Backroom optimieren und den Platzbedarf insgesamt verringern. Wenn die Zeit für eine Aktualisierung Ihres Systems gekommen ist, werden Kosten und Komplexität reduziert, da bestehende Aufnahmebuchsen einfach durch neue für Geräte der nächsten Generation ersetzt werden und bestehende Grundkomponenten weiterverwendet werden können.

Erwartungen an die Zuverlässigkeit werden erfüllt

Die Zuverlässigkeit, Effizienz und Genauigkeit Ihrer Betriebsabläufe sind die Grundlage Ihres Wettbewerbsvorteils – hier bleibt kein Platz für Kompromisse. Intermec-Mobilcomputer der 70er Serie bieten noch nie dagewesene Leistung und Zuverlässigkeit, damit Sie Ihren Betrieb optimal führen können.

Physische Eigenschaften

CN70 Abmessungen mit Akku:
L x B x H: 16,9 x 8,0 x 3,4 cm
Gewicht: 450 g mit Akku
CN70e Abmessungen mit Akku:
L x B x H: 19,5 x 8,0 x 3,4 cm
Gewicht: 491 g mit Akku

CN70e Abmessungen mit Akku:

L x B x H: 19,5 x 8,0 x 3,4 cm
Gewicht: 491 g mit Akku

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur: -20 °C bis +60 °C*
Lagerungstemperatur: -30 °C bis +70 °C
Ladetemperatur: +5 °C bis +35 °C
Relative Luftfeuchte: Nicht kondensierend, 95 %
Regen- und Staubversiegelung: IP67
Falltest-Angaben: 2,4 m auf Beton nach MIL-STD 810G, 1,8 m auf Beton im gesamten Temperaturbereich nach MIL-STD 810G
2000-mal aus 1 m Höhe nach IEC-Spezifikation 60068-2-32
Elektrostatische Entladung: +/- 15 kV Luftentladung; +/- 8 kV direkte Entladung

Stromversorgung

Akku: Akku: 3,7 V, 4000 mAh; IEEE 1725-konform, Li-Ion, austauschbar, wiederaufladbar

Betriebssystem

Microsoft Windows Embedded Handheld basierend auf Windows 6.5.3 Technologie
Erste Schritte: www.windowsmobile.com/getstarted

Multiprozessor-Architektur

Texas Instruments OMAP3 Architektur mit Multi-Engine-Prozessor mit 1 GHz
Texas Instruments OMAP3 Architektur mit Multi-Engine-Prozessor mit 600 MHz

Speicher

Hauptspeicher: 512 MB RAM, ROM: 1 GB Flash
Benutzer-zugänglicher microSD-Steckplatz für optionale Speicherkarten mit bis zu 32 GB

Anzeige

- 8,9 cm (3,5") Transmissives VGA-Display
- 480 x 640 Pixel
- 65.536 Farben (16-Bit-RGB)
- Äußerst robuster Touchscreen
- LED-Hintergrundbeleuchtung
- Umgebungslichtsensor

Standardkommunikationsanschlüsse

USB – Full Speed 2.0 Host©, USB – Full Speed 2.0 Client© IrDA

Software

Geräteverwaltung: Intermec SmartSystems™ unterstützt unter anderem die Bereitstellung von ScanNGo als eigenständiges Tool oder mit Geräteverwaltungssoftware von Intermec-Softwareanbietern (ISVs)

Geräteüberwachung: Remote-Zugriff erfordert optionales SmartSystem Management

Anwendungsentwicklung: Intermec Developer Library (www.intermec.com/dev)

Anwendungen und Komponenten

VERDEX (visuelle Datenerfassung und Prüfung), Mobile Document Imaging (eMDI)

Datenverwaltung

Skynax® Mobile Communications

Integrierte Mobilfunkstandards

Wireless WAN: UMTS/HSUPA
UMTS-Frequenzen: 800, 850, 900, 1900, 2100 MHz
GSM/GPRS-Frequenzen: 850, 900, 1800, 1.900 MHz
Technologieklasse: UMTS HSUPA
Max. Geschwindigkeiten (Netzwerkabhängig): Uplink – 5,76 Mbit/s
Downlink – 7,2 Mbit/s
Antenne: Intern

Wireless WAN: CDMA/EVDO Rev. A
CDMA-Frequenzen: 800, 1.900 MHz
Max. Geschwindigkeiten (Netzwerkabhängig): Uplink – 1,8 Mbit/s, Downlink – 3,1 Mbit/s
Antenne: Intern

WLAN: IEEE®802.11 a/b/g/n Dual Band WLAN
Sicherheit: WiFi-zertifiziert für WPA und WPA2, WAPI-zertifiziert
Authentifizierung: 802.1x
Cisco-Kompatibilität: CCXv4
Verschlüsselung: WEP (64 oder 128 Bit), AES, TKIP

WPAN: Integriertes Bluetooth® Klasse II, Version 2.1+EDR
Betriebskanäle: 0 bis 78 (2402 bis 2480 MHz)
Datenraten: 1, 2, 3 Mbit/s
Antenne: Intern

GPS

Integriertes 12-Kanal-GPS; netzwerkunabhängiger autonomer Modus; unterstützter Modus über WAN

Sensortechnologie

Beschleunigungsmesser: Eingebetteter Beschleunigungsmesser ermöglicht automatische oder anwendungsspezifische Funktionen, z. B. Bildschirmrotation oder Wechsel in den Ruhezustand

Audio-Unterstützung

Unterstützt VoIP/Spracherkennung/Push-to-Talk-Anwendungen; Vorder- und Rückseitenlautsprecher; Rückseitenlautsprecher
>80 dB in 40 cm; Empfänger und Mikrofon auf Vorderseite für Handheld-Audio-Kommunikation und Audio-Aufnahme; Unterstützung drahtloser Bluetooth-Headsets; Unterstützung von Headsets mit Kabel über aufsteckbaren Adapter

Integrierter Scanner

EA30 bewegungstoleranter Hochleistungs-2D-Imager; weiße LED-Beleuchtung; für alle Lichtverhältnisse optimiertes rotes Laserzielsystem; 35 Grad Scanwinkel nach unten; Scannen aller üblichen 1D- und 2D-Barcodes; 1D-Barcodes bis zu 0,127 mm, PDF bis zu 0,168 mm, Datenmatrizen bis zu 0,191 mm und Standard-UPC-Codes aus bis zu 33 cm Entfernung

Integrierte Kameraoption

5-MP-Autofokus-Farbkamera mit LED-Blitz

Tastaturoptionen

Alle Tastaturoptionen mit harten Tastenkappen mit gelaserter Beschriftung

CN70: Numerische Tastatur mit Beschriftung und Hintergrundbeleuchtung

QWERTZ-Tastatur

CN70e: Große numerische Tastatur mit Beschriftung und Hintergrundbeleuchtung

QWERTZ-mit numerischem Rechner

Intermec Global Services Support:

www.intermec.com --> Support --> Knowledge Datenbank
Telefonsupport verfügbar in den USA und Kanada (+1-800-755-5505). Wenden Sie sich außerhalb dieser Region an Ihren Intermec Mitarbeiter.
Warten Sie Software und Gerätekonfiguration mit INcontrol Managed Services. Eine aktuelle Liste aller Intermec Serviceprodukte finden Sie unter: www.intermec.com/services

Zubehör

FlexDock modulares Docking-System, Fahrzeug-Halterung, Fahrzeug-Docking-Station, ansteckbare Adapter, abnehmbarer Scan-Halter und Magnetstreifen-Lesegerät, Ganzseitendrucker 6822, Workboarddrucker PW50

Zulassung und Konformität

1000CP01, 1000CP01U, 1000CP01C
Sicherheit: cULus Listed, DEMKO, BSMI (noch ausstehend)
EMV: Klasse B – FCC/ICES/EN, GOST-R
Funk: FCC mit HAC, Industry Canada, A-Tick (AU), C-Tick (NZ), NCC (noch ausstehend), OFTA (noch ausstehend), IDA (noch ausstehend), ICASA (noch ausstehend), POSTEL (noch ausstehend), NTC (noch ausstehend), ETA (noch ausstehend), SIRIM (noch ausstehend), ANATEL (noch ausstehend), 61 Länder insgesamt
Umweltschutz: EU-Richtlinien-WEEE; RoHS; Batterien und Akkus; Verpackung und Verpackungsabfälle

CE 0081

Nicht zündfähige Version
Als nicht zündfähig zertifizierte Geräte der 70er Serie erfüllen die folgenden Anforderungen:
Geignet für die Verwendung an Standorten der Zone 2
Sicherheit: cULus Listing – ISA/ANSI 12.12.01
Gase: Klasse I – Gruppen A, B, C, D
Staub: Klasse II – Gruppen F, G
Fasern und Flugstoffe: Klasse III
* Max. Umgebungstemperatur: 50 °C T6



Nordamerika
Unternehmenszentrale
6001 36th Avenue West
Everett, Washington
98203, USA
Tel.: (425) 348-2600
Fax: (425) 355-9551

Nord-/Lateinamerika
Regionaler Hauptsitz
Mexiko
Tel.: +52 55 52-41-48-00
Fax: +52 55 52-11-81-21

Süd-/Lateinamerika
Regionaler Hauptsitz
Brasilien
Tel.: +55 11 5502.6770
Fax: +55 11 5502.6780

Europa, Nahost, Afrika
Regionaler Hauptsitz
Reading, Großbritannien
Tel.: +44 118 923 0800
Fax: +44 118 923 0801

Asiatisch-pazifischer Raum
Regionaler Hauptsitz
Singapur
Tel.: +65 6303 2100
Fax: +65 6303 2199

Internet
www.intermec.de
Kontakt details für
Niederlassungen:
www.intermec.com/locations

Vertrieb
(800) 934-3163
(425) 348-2726
Gebührenfrei (andere Länder):
00 800 4488 8844
Gebührenpflichtig (andere
Länder): +44 134 435

Intermec Technologies GmbH
Burgunder Straße 31
40549 Düsseldorf
Deutschland
Tel.: +49 (0) 211 53601-0
Fax: +49 (0) 211 53601-50
E-Mail: germany.marketing@
intermec.com
Internet: www.intermec.de

Intermec
SmartSystems™



Copyright © 2012 Intermec Technologies Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Intermec ist eine eingetragene Marke von Intermec Technologies Corporation. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Gedruckt in den USA. 612102 01/12

Intermec Technologies Corporation behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Merkmale und Funktionen im Sinne des technischen Fortschritts ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Intermec